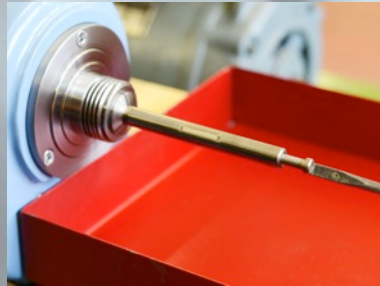


## RODOIRS manuels RM004D



### Première étape :

Fixer le rodoir sur le tour ou sur la perceuse

### Deuxième étape :

Ajuster l'expansion

### Troisième étape :

Introduire la pièce à roder

### Quatrième étape :

Mouvement de va et vient

### Cinquième étape :

Contrôle et retour à étape 2 si nécessaire

---

Utilisation : correction de diamètre ( après trempe, ajustement de la tolérance ), état de surface

Quantité typique : faible ( < 10 pcs )

Équipement nécessaire : tour ou perceuse, pas besoin de machine à roder

Application typique : goupille de moule d'injection, extracteur de moule, outilleur